|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2 к Правилам присвоения ученых званий (ассоциированный профессор (доцент), профессор) |

Список публикаций в международных рецензируемых изданиях

Айнабековой Сауле Серикбаевны

Идентификаторы автора:

Scopus Author ID: 57201701967

Web of Science Researcher ID: U-8587-2018

ORCID: 0000-0002-7033-2225

| № п/п | Название публикации | Тип публикации (статья, обзор и т.д.) | Наименование журнала, год публикации (согласно базам данных), DOI | Импакт-фактор журнала, квартиль и область науки\* по данным Journal Citation Reports (Жорнал Цитэйшэн Репортс) за год публикации | Индекс в базе данных Web of Science Core Collection (Веб оф Сайенс Кор Коллекшн) | CiteScore (СайтСкор) журнала, процентиль и область науки\* по данным Scopus (Скопус) за год публикации | ФИО авторов (подчеркнуть ФИО претендента) | Роль претендента (соавтор, первый автор или автор для корреспонденции) |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Chip formation during thermal friction turn miliing | Статья | Journal of Applied Engineering Science, 2021, 19(1), - р. 142–147  DOI:10.5937/jaes0-27510 | - | нет | CiteScore 1.9;  52% (Engineering:  General Engineering) | M. Mussayev, K. Sherov, A. Taskarina, A. Sherov R. Gabdyssalik,  T. Buzauova  **S.Ainabekova** | Соавтор |
| 2 | Investigation Of The Method Of Processing Holes With A Rotary Cup Cutter With Surfacing | Статья | Journal of Applied Engineering Science, 2021, 19(4), - с. 862–867  DOI:10.5937/jaes0-27504 | - | нет | CiteScore 1.9;  52% (Engineering:  General Engineering) | Donenbayev, B., Sherov, K., Mazdubay, A., Sherov A, **S.Ainabekova** | Соавтор |
| 3 | Studying the stress-strain state of a more loaded node of a special device for turn-milling | Статья | Metalurgija, 2022, 61(1), р. 247–249 | - | да | CiteScore 1.2;  22% (Engineering:  Mechanics of Materials) | Mussayev, M. M., Sherov, K. T., Buzauova, T. M., Rakishev, A. K., Karsakova, N. Z., Abisheva, N. B., **S.Ainabekova** | Соавтор |
| 4 | Research Of Temperature Distribution In The Process Of Thermo-frictional Cutting Of Titanium Alloy Ti-5553 | Статья | Journal Of Applied Engineering Science, №20(2022)2. – р.400-407  DOI:10.5937/jaes0-32723 | - | нет | CiteScore 1.9;  47% (Engineering:  General Engineering) | K.Sherov, I.Kuanov, B.Myrzakhmet, Ye.Bekzhanov, Gabdyssalik R, Mazdubay A, Kamarov A, Sherov A, **S.Ainabekova** | Соавтор |
| 5 | Study of Temperature Distribution in the Tool Blank Contact at Different Thermal Friction Milling Methods | Статья | International Review of Mechanical Engineering. Vol 16, No 9, 2022, -р. 483-491  DOI: https://doi.org/10.15866/ireme.v16i9.22512 | - | нет | CiteScore 2.1;  51% (Engineering:  General Engineering) | Ye.Imanbaev, K.Sherov, M.Mussayev, N.Karsakova, G.Tattimbek, I.Kuanov, **S.Ainabekova**, L.Makhmudov | Соавтор |
| 6 | Experimental Study and Computer Modelling of Thermal Friction Treatment Process of the HARDOX 450 Steel |  | International Review of Mechanical Engineering. Том 17, Выпуск 7, 2023. –рр. 305 – 312  DOI 10.15866/ireme.v17i7.23773 | - | нет | CiteScore 1.9;  45% (Engineering:  General Engineering) | Kuanov I., Sherov K, Usserbayev M., Mussayev M., Abdugaliyeva G., **Ainabekova S.**, Yessirkepova A., Alipbayev Zh., Karazhanov A., | Соавтор |
| 7 | Experimental Study of Improving the Durability of a Cup Cutter by Pre-Processing |  | Journal of Manufacturing and Materials Processing, 2023, 7(4), р. 2-15  DOI 10.3390/jmmp7040146 | Impact Factor 3.3  Q1 (Engineering, Mechanical) | да | CiteScore 5.1;  73% (Engineering:  Mechanical Engineering) | Sagitov A., Sherov K., Mardonov B., Akhmetov Ye., Ramazanova Zh., **Ainabekova S.**, Tattimbek G., Tussupbekova G.; Esirkepov A. | Соавтор |